

### Application

Les agitateurs verticaux NHS sont des agitateurs modulaires entraînés par des motoréducteurs à vis sans fin. Ils sont utilisés dans les procédés de mélange, de dissolution et d'homogénéisation où il est nécessaire d'avoir une intensité d'agitation de douce à moyenne, des produits de viscosité moyenne à haute et des volumes n'excédant pas 10.000 litres. Ils ont été développés pour être utilisés dans les industries alimentaire, cosmétique et pharmaceutique, le degré de finition étant adapté selon les exigences de l'application.

### I Principe de fonctionnement

La rotation de l'hélice pousse le produit vers le bas, celui-ci rebondi sur le fond et remonte par les bords de la cuve créant ainsi un mouvement circulaire de bas en haut. Ce mouvement est amplifié si le fond de la cuve est de type bombé. Pour éviter que le liquide ne se mette en rotation, l'agitateur s'installe de préférence excentré dans la cuve, dans le cas où il s'installe dans l'axe nous préconisons l'installation de déflecteurs.

### I Conception et caractéristiques

Agitateur vertical.  
 Etanchéité à l'aide d'un pare-gouttes et d'une bague à lèvres.  
 Fixation de l'hélice à l'axe à l'aide de vis allen,  
 Motoréducteur à vis sans fin, surfaces lisses et huile alimentaire  
 IEC, IP55, isolation de classe F.  
 Hélice à 4 pales inclinées (T11).

#### Options



### I Materiales

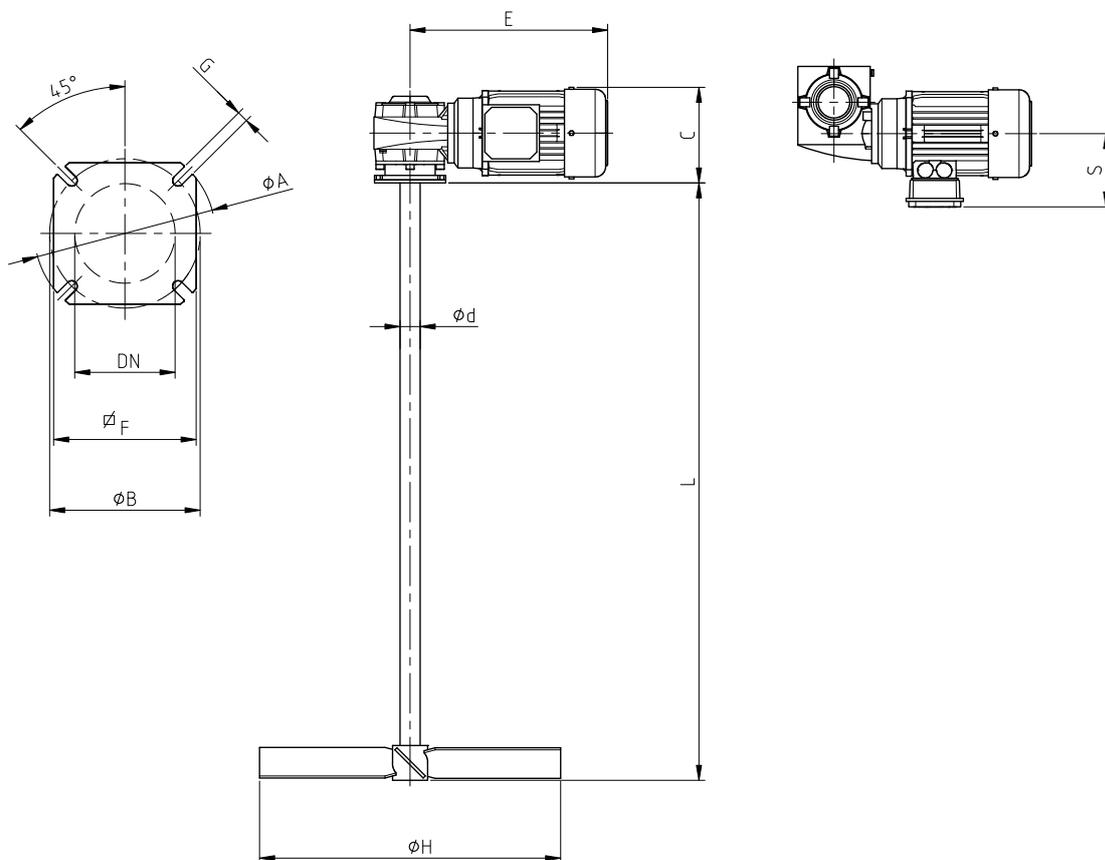
Pièces en contact avec le produit	AISI 316L.
Bague d'étanchéité	NBR
Carcasse du motoréducteur	Aluminium
Finition superficielle	Ra ≤ 0,8 µm

### I Options

Bague d'étanchéité en FPM (FDA).  
 Axe et hélice recouverts d'un revêtement plastique pour des produits corrosifs.  
 Hélice soudée et de finition superficielle Ra < 0,5 µm.  
 Hélice à 2 pales inclinées (T6).  
 Hélice Gamma (T16).  
 Hélice pour grand débit (T19).  
 Revêtement du motoréducteur.  
 Moteurs comprenant d'autres protections.



I Spécifications techniques et dimensions



Type de agitateur	Puissance moteur [kW]	Vitesse [r/min]	Dimensions								Arbre agitateur Ø d	Lmax	Type 11 Pales inclinées Ø H
			C	E	S	Bride							
						Ø A	Ø B	Ø DN	F	Ø G			
NHS 1.11-06905-300	0,55	69	174	340	142	125	85	50	110	11	35	1500	300
NHS 1.11-18305-300	0,55	183	174	340	142	125	85	50	110	11	35	1500	300
NHS 1.11-13805-400	0,55	138	174	340	142	125	85	50	110	11	35	1500	400
NHS 1.11-11005-500	0,55	110	174	340	142	125	85	50	110	11	35	1500	500
NHS 1.11-11411-600	1,1	114	192	395	147	180	150	100	142	11	40	2000	600
NHS 1.11-09822-800	2,2	98	211	455	169	200	165	125	170	14	45	2000	800

\*Dimensions selon moteur standard INOXPA, sujettes à modification selon moteur.

